⑩ 日本国特許庁(JP)

①特許出願公開

## ⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭62 - 144774

@Int\_Cl.4

識別記号

庁内整理番号

匈公開 昭和62年(1987)6月27日

B 05 B 5/02 F 02 M 27/04 61/00 Z-7639-4F 7407-3G 8311-3G

審査請求 有

発明の数 1 (全4頁)

図発明の名称 液体の微粒化方法

②特 願 昭60-286276

20出 頭 昭60(1985)12月19日

砂発 明 者 慈 道

守男

茨城県新治郡桜村並木1丁目2番地 工業技術院機械技術

研究所内

⑪出 願 人 工 業 技 術 院 長

砂指定代理人 工業技術院 機械技術研究所長

明 細 售

1. 発明の名称

液体の微粒化方法

## 2 . 特許請求の範囲

1. 被粒化すべき液体を供給するノズルの噴出口に高電圧を印加した電視を対向配置したのではいる分をではなる分を作用で放在でで、上記液体をノズルの噴出口から上記電極の高電圧により形成された電界中にパルス状に供給することを特徴とする液体の微粒化方法。

3. 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

本発明は、内燃機関や外燃機関における燃料噴射、医療用蒸気の発生装置、抽蒸気発生装置等の、液体を帯電させる場合に利用する液体の微粒化方法に関するものである。

## [従来の技術]

帝電被窩を噴霧状に敬怠化分散させる場合に、 そのための装置を可及的にコンパクトに形成化し、 しかも噴出口から噴射した液体を直ちに微粒化分 散できるようにすることが望まれる。例えば、内 燃機関の燃料噴射に適用する場合には、その噴射 整置をシリンダに組込み、噴出口から噴射された 燃料が直ちに微細な噴霧となることが要求される。

しかしながら、従来から知られている方法、例えば本発明者が先に提案した特開昭 57-209684号公報等に記載の方法では、必ずしもこのような要求に対応できないという問題がある。

[発明が解決しようとする問題点]

本発明の目的は、上述した要求、即ち敬粒化分散のための装置をコンパクトに形成することができ、しかも噴射した液体を直ちに微粒化分散できるように液体の微粒化方法を提供することにあ

ð.

[問題点を解決するための手段]

上記目的を達成するための本発明の方法は、敬
粒化すべき液体を供給するノズルの噴出口に高速
圧を印加した電極を対向配置し、上記噴出口から
供給した液体をその帯電による分極作用で敬粒化
する方法において、上記液体をノズルの噴出口
から上記電板の高電圧により形成された電界中に
パルス状に供給することを特徴とするものである。

さらに具体的に説明すると、本発明の方法によって徴粒化できる液体は、その利用目的に応じて広範囲に選択することができ、例えば内燃機関等の燃料噴射を行う場合には各種液体燃料とすることができ、さらに医療用蒸気を得る場合には医療用薬品、ミスト潤滑のためには潤滑油等が用いることもできる。

3

 これらの液体は、その比抵抗の高低に応じて、 検述するように、使用するノズルの形態や電圧の 印加方法に若干の差異があるが、ノズルの吸出ロ から供給した液体をその帯電による分極作用で微 粒化するという点では、共通に扱うことができ

このようにして電界内に液体をパルス状に噴射

## 풺

荷がさらに増大し、それにより分裂が一層活発化 する。

上述した本発明の方法による液滴の分裂は、液 滴が存在する電界領域にあって、瞬間双極子能率 の維持限界まで小液滴化を急速に進行させ、分散 化する。電界内において発達した分裂小液滴は、 個数にして1010程度、末端粒径は半径が1μm以 下に達するものと考えられる。

また、本発明においては、液滴に発生した瞬間
双極子能率のもつ極性を利用し、他種類の液滴を 大気中飛翔状態において結合させ、結合液滴を形 成することができる。

上述した本発明の方法は、第1図に示すような 微粒化装置を利用して実施することができる。以 下に、この微粒化装置の構成及びについて説明する。

上記敬粒化装置は、接地したノズル本体1内における液体流路2の中心に、負の高電圧を印加す

る電極3 を配設し、その電極3 の先端は頂角が60°前後の円錐面4 としてノズル木体1 内の円錐面5 に平行に対向させ、流路2 内に供給されてこれらの円錐面4.5 間を通過した液体が本体1 の先始の噴出口6 から噴出するようにしている。

また、上記ノズル本体1には、噴出口8のまわりに開口する多数の噴出口7を設け、これらの噴出口7から噴出させる液体を、ノズル本体1のまわりに設けた供給路(図示せず)からノズル本体1内の流路8を経て供給するように構成している。

上記噴出口? は、多数の微小孔を開口させたり、あるいはその噴出口? に焼結金属等の多孔体を嵌込むことにより形成することができる。

而して、上配ノズル本体1 の喰出口6 に対向させて、それが同心状にリング状の電極8 を配置している。この電極8 には、通常正の高電圧が印加される。

7

て分極が発達し、分裂を繰返して霧状になる。
(2) 噴霧すべき液体が、灯油、ガソリン、軽油等
の高比抵抗を有する液体である場合には、それを
流路2に供給し、ノズル本体1内の電極3に不高電
圧を印加して、その電極3とノズル本体1の内 の円錐面4.5間において、そこを通過する液体に 帯電させる。また、リング状電極8にも高電圧を 印加しておき、上記液滴を噴出口8からその電界 内にパルス状に噴出させると、分極状態にある帯 電液流が窓状に分散する。

(3) 高比抵抗の液体を流路2 に供給すると共に、 低比抵抗の液体を流路8 に供給し、電極3 に自の 高電圧を印加すると共に、リング状の電極9 に正 の高電圧を印加する。これにより、ノズル本体1 の内面の円錐面4.5 間において、そこを通過する 高比抵抗の液体が帯電して分極状態になり、それ を噴出口8 からリング状電極8 の電界内にパルス 状に噴出させると、その帯電液摘が霧状に分散す 電極8に高電圧を印加すると、ノズル本体1との間に電界が構成されるが、その電界は、噴出口の間のエッジ部分10と、それに対向するリング状電極8のエッジ部分11との間を結ぶる短短のは 投上において最も強いものとなる。従近の間と は上において最も強いものとなる。従近の間と の強いで現るように構成すれば、 の強いで現るように構成すれば、 の表面電荷がさらに増大し、分裂が一層活発化す の表面電荷がさらに増大し、分裂が一層活発化す るため、極めて効率的に微粒化分散させることが できる。

上記敬粒化装置は、次のような態様で各種液体を噴霧状に敬粒化することができる。

(1) 噴霧すべき液体が、メタノール、エタノール、水等の低比抵抗の液体である場合には、それを流路2 に供給し、電極8 に高電圧を印加した状態で供給液体を噴出口6 からパルス状に噴出させる。このようにして、上記電極8 に印加した高電圧による電界内に噴射された液機は、液面におい

8

る。一方、筬路8を通して噴出口8からパルス状に噴出させた低比抵抗の液体も、リング状電極8の電界内において分極が発達し、分裂を繰返して 務状になる。そして、これらの微小液滴は極性を 異にするため、飛翔中に両者の液滴が結合し、結 合液滴を得ることができる。

本発明者が実験に使用して満足な結果を得た敬 粒化装置は、次のように構成したものである。

噴出口 6 の口径: 0.5 mm φ

噴出口7 の口径: 0.2 mm φ

電板3の頂角 : 80°

電極 8 の内径 : 25 mm φ

電極間隔 : 15 mm

被噴射時間 : 3 sec

液噴射圧力 : 0.5 kg/cm²

電極3 の印加電圧: -17 kV 電極3 の印加電圧: 20 kV

上述した微粒化分散において、パルス状に電界